



KARTA TECHNICZNA WYROBU

TECHNI Klej MAX FLEX ŻELOWY

Wysokoelastyczny klej do płytek (C2TES1)

ZASTOSOWANIE

TECHNI Klej Max Flex Żelowy jest wysokoelastyczną zaprawą klejową do przyklejania płytek gresowych i innych płytek ceramicznych, cementowych i kamiennych (oprócz marmuru) wszystkich formatów na podłożach sztywnych oraz odkształcalnych wewnątrz i na zewnątrz budynków. Zalecany jest do przyklejania okładzin narażonych na wyjątkowo trudne warunki użytkowania: na tarasy, balkony, elewacje, ogrzewanie podłogowe i ścienne, stare płytki.

RODZAJ PODŁOŻA

Odpowiednio wysezonowane i przygotowane podłoża betonowe, tynki cementowe i cementowo-wapienne, płyty kartonowo-gipsowe i gipsowo-włóknowe, jastyrychy cementowe i anhydrytowe, posadzki z ogrzewaniem podłogowym. Mury z cegieł i pustaków ceramicznych, bloczków z betonu komórkowego i elementów silikatowych oraz powierzchnie pokryte folią w płynie lub zaprawą hydroizolacyjną.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże powinno być dostatecznie nośne, równe, suche i oczyszczone. Tynki i betony powinny być związane i wysezonowane. Usunąć stare warstwy o słabej przyczepności a ubytki i nierówności uzupełnić i wyrównać. Podłoże zanieczyszczone mikrobiologicznie (glony, grzyby itp.) należy oczyścić i zabezpieczyć preparatem TECHNIStop. Słabe podłoża zagruntować preparatem głębokopenetrującym TECHNIGrunt-GA lub TECHNIGrunt-A gdy podłoże ma nadmierną lub niejednorodną chłonność.

SPOSÓB UŻYCIA

Zawartość worka wsypać do naczynia z odmierzoną ilością czystej, chodnej wody i dokładnie wymieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Po odczekaniu 10 minut ponownie wymieszać. Zaprawę klejową nanieść na podłoże gładką pacą stalową a następnie równomiernie rozprowadzić i wyprofilować pacą zębatą. Grubość ząbków na pacy uzależniona od rodzaju i rozmiaru płytek.

Należy pamiętać, iż dla zapewnienia odpowiedniej przyczepności zaprawa klejowa powinna pokrywać minimum 80% powierzchni płytki, a w miejscach wilgotnych, narażonych na intensywne eksploatacyjne oraz na zewnątrz budynków nawet 100%. Płytki dużego formatu powinny być montowane wg zasady 100% kleju na płytce. Najłatwiej jest to uzyskać nakładając klej na podłoże i dodatkowo na płytki. Po rozprowadzeniu klej zachowuje swoje właściwości przez ok. 30 minut. **Płytek przed klejeniem nie moczyć.** Przykładowo płytki i dokładnie dociskać. **Płytek nie należy montować na styk** a wielkość fugi powinna być uzależniona od wymiarów płytek. Położenie płytki można korygować w ciągu 10 minut od momentu jej docięnięcia, delikatnie poruszając ją w płaszczyźnie sklejenia. Nadmiar kleju pojawiający się w spoinach przy dociskaniu płytek należy na bieżąco usuwać. Klej nadaje się do użytku przez czas od 2,5 do 3,0 godzin od wymieszania z wodą. W czasie pracy zaprawę klejową należy okresowo przemieszać co około 20-30 minut. Wchodzenie na okładzinę i rozpoczęcie fugowania możliwe jest po 48 godzinach od położenia płytek. Wytrzymałość użytkową (dopuszczalny ruch pieszego oraz obciążenia statyczne nieprzekraczające 150mg/m² zaprawa osiąga po 3 dniach. Pełną wytrzymałość użytkową zaprawa uzyskuje po upływie 14 dni. Dopuszczalny jest ruch pieszego i obciążenia statyczne nieprzekraczające 150 kg/m² po upływie 2 dni.

ZALECENIA I UWAGI

Prace wykonywać w suchych warunkach, przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5°C do +25°C. Świeże okładziny należy chronić przed niesprzyjającymi warunkami atmosferycznymi przez okres ok. 2 tygodni. W przypadku wykonywania prac na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia zaleca się wykonanie próby przyczepności, polegającej na przyklejeniu płytki i sprawdzeniu połączenia po 48 godzinach. Czas otwarty jest ograniczony i aby sprawdzić czy jest jeszcze możliwe przyklejanie płytek należy dotknąć powierzchnię kleju i sprawdzić jego lepkość palcem. Gdy klej nie przykleja się do palca, należy usunąć go z podłoża i nanieść nową warstwę. Świeże zabrudzenia należy czyścić wodą a trudne do usunięcia resztki związanego kleju zmywać odpowiednim do tego celu preparatem. Wszelkie dane techniczne i informacje o sposobie stosowania odnoszą się do warunków normowych. W innych warunkach mogą one ulec zmianie.

BHP I BEZPIECZEŃSTWO

Preparat drażniący – zawiera cement i wapno. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Wyrób wymieszany z wodą ma odczyn alkaliczny. Chronić naskórek i oczy. W przypadku zabrudzenia oczu przemyć je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza. Chronić przed dziećmi. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. Szczegółowe informacje odnośnie zagrożenia dla zdrowia lub życia zawarte są w karcie charakterystyki wyrobu.

Zawartość chromu (VI) rozpuszczalnego w wodzie poniżej 2 ppm.

Prace prowadzić zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, normami i przepisami BHP. TECHNI Tynk Sp. z o.o. gwarantuje i ponosi odpowiedzialność zającość produktu, natomiast nie ma wpływu na sposób jego użycia i warunki w jakich był stosowany oraz nie odpowiada za szkody wynikłe z nieumiejętnego lub niezgodnego z przeznaczeniem użycia wyrobu.

PRZECHOWYWANIE I SKŁADOWANIE

Do 12 miesięcy od daty produkcji, przy składowaniu na paletach, w suchych pomieszczeniach i w oryginalnych, nie uszkodzonych opakowaniach. Chronić przed zawilgoceniem w czasie transportu i składowania.

DANE TECHNICZNE

Skład	sucha mieszanka cementowa z wypełniaczami mineralnymi, modyfikowana syntetycznymi polimerami
Gęstość nasypowa	ok. 1,4 ±10% kg/dm ³
Proporcje mieszania	0,26l ± 5% wody na 1 kg 6,5l ± 5% wody na 25 kg
Czas otwarty	min. 30 min.
Fugowanie	po min. 48 godz.
Grubość warstwy	od 2 do 10 mm
Przyczepność	- początkowa ≥ 1,0 MPa - po starzeniu termicznym ≥ 1,0 MPa - po zanurzeniu w wodzie ≥ 1,0 MPa - po cyklach zamarzania i odmrażania ≥ 1,0 MPa
Przyczepność po czasie otwartym nie krótszym niż 30 min	≥ 0,5 MPa
Spływ	≤ 0,5 mm
Maksymalna grubość warstwy	15mm
Temperatura stosowana od	+5C do +25°C

ZUŻYCIE

Orientacyjne zużycie uzależnione od stanu podłoża i wielkości płytek z zastosowaniem pacy z prostokątnymi zębami o wymiarze:

- 4x4 mm ok. 1,6 kg/m²
- 6x6 mm ok. 2,1 kg/m²
- 8x8 mm ok. 2,5 kg/m²
- 10x10 mm ok. 3,0 kg/m²

W praktyce zużycie zależne jest od grubości nakładanej warstwy oraz od faktury podłoża. W związku z tym zalecamy dokładne jego określenie na podstawie próby

OPAKOWANIE

Worki papierowe 25 kg. Paleta 1200 kg w workach 25 kg (48 szt.).
Data produkcji na opakowaniu.

PRODUCENT

TECHNITYNK Sp. z o.o.
Rzeczków Kolonia 60
26-680 Wierzbica
POLAND
Tel./fax +4848/6182696
www.technitynk.pl
e-mail: marketing@technitynk.pl